



№ TC RU.C-RU.OS12.B.00056

Серия RU № 0138856

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний, сертификации и аттестации". Место нахождения: 603000, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Адрес места осуществления деятельности: 603022, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, проспект Гагарина, дом 1, офис 8. Телефон: +78314111415. Адрес электронной почты: csiann@yandex.ru. Аттестат аккредитации, регистрационный № RA.RU.10OC12, 16.03.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289. Телефон: +74923436161, +74923433377, +74923421303. Адрес электронной почты: mzta@mit.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10.

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: задвижки клиновые стальные, литые, с выдвижным шпинделем; с ручным приводом, под электропривод, с ручным приводом через редуктор; с типом присоединения - фланцевое, под приварку. Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия, смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0104079. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа. Технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8481806390

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний, номера: 21МН31.00772-18, 21МН31.00773-18, 21МН31.00774-18, 21МН31.00771-18, 21МН31.00770-18, 21МН31.00769-18 от 02.03.2018, выданных испытательным центром общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации», регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21МН31. Акта о результатах анализа состояния производства от 14.02.2018, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации». Сведения о документах, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011), смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0103467. Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза, смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0103465.

Условия хранения - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 30 лет. Срок хранения до переконсервации - 3 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.03.2018 **ПО** 11.03.2023 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Овчинникова Татьяна Сергеевна
(инициалы, фамилия)

Кудлай Сергей Владимирович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.OC12.B.00056

Серия RU № 0103465

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Подтверждаемые требования
ГОСТ 12.2.063-2015	«Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»	Стандарт в целом.
ГОСТ 9544-2015	«Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»	подпункт 5.1.
ГОСТ 5762-2002	«Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»	Стандарт в целом.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Овчинникова Татьяна Сергеевна
(подпись)

Овчинникова Татьяна Сергеевна
(инициалы, фамилия)

Кудлай Сергей Владимирович
(подпись)

Кудлай Сергей Владимирович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.OC12.B.00056

Серия RU № 0104079

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481806390	<p>Арматура промышленная трубопроводная: Задвижки клиновые стальные, литые, с выдвигным шпинделем; с ручным приводом, под электропривод, с ручным приводом через редуктор; с типом присоединения - фланцевое, под приварку:</p> <ul style="list-style-type: none"> - с двухдисковым клином: PN 1,6 МПа, 2,5 МПа, 4,0 МПа, DN от 50 до 300 включительно. - с жестким клином: PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, DN от 50 до 1200 включительно; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, DN от 50 до 1000 включительно; PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN от 50 до 250 включительно. - с упругим клином: PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, DN от 50 до 1200 включительно; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, DN от 50 до 1000 включительно; PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN от 50 до 250 включительно. 	<p>Технические условия ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвигным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа. Технические условия».</p>



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Овчинникова Татьяна Сергеевна
(инициалы, фамилия)

Кудлай Сергей Владимирович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.OS12.B.00056

Серия RU № 0103467

Сведения о документах, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011):

1. ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа. Технические условия».
2. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию: 3741-008.1-43179794-2014 PM, 3741-008.2-43179794-2013 PM, 3741-008.3-43179794-2017 PM.
3. Обоснование безопасности 3741-008-43179794-2013 ОБ.
4. Паспорта: Анж016.300.150.00.00 ПС, А025.050.202.00.00-04 ПС, А016.1200.190.00.00-04 ПС, А250.250.150.00.00-04 ПС, Анж063.300.190.00.00 ПС, А016.1200.150.00.00-04 ПС.
5. Расчеты на прочность корпусных деталей: Анж016.300.150.00.00 PP, А025.050.202.00.00-04 PP, А016.1200.190.00.00-04 PP, А250.250.150.00.00-04 PP, Анж063.300.190.00.00 PP, А016.1200.150.00.00-04 PP.
6. Сборочные чертежи Анж016.300.150.00.00 СБ, А025.050.202.00.00-04 СБ, А016.1200.190.00.00-04 СБ, А250.250.150.00.00-04 СБ, Анж063.300.190.00.00 СБ, А016.1200.150.00.00-04 СБ.
7. Результаты приемо-сдаточных испытаний задвижек: Анж016.300.150.00.00 от 21.12.2017, А250.250.150.00.00-04 от 10.01.2018, А025.050.202.00.00-04 от 15.01.2018, А016.1200.190.00.00-04 от 21.12.2017, Анж063.300.190.00.00 от 10.01.2018, А016.1200.150.00.00-04 от 21.12.2017.
8. Сертификаты качества на основные материалы:
 - а) Прокат: диаметр 60 сталь 20Х13 № 51405 от 21.04.2017; диаметр 270 сталь 20 № 9358-15 от 29.12.2015; диаметр 383 сталь 20 № 5501 от 19.05.2017; диаметр 100 сталь 40Х № 9269064 от 18.12.2017; диаметр 170 сталь 40Х № 9264550 от 16.11.2017.
 - б) Отливки: Анж016.300.150.00.00 корпус, крышка, стойка, клин № 760 от 28.12.2017; А250.250.150.00.00-04 корпус, крышка, стойка, клин № 759 от 30.12.2017; А025.050.202.00.00-04 корпус, крышка, стойка № 399 от 31.07.2017; А025.050.202.00.00-04 диск № 397 от 31.07.2017; А016.1200.150.00.00-04 корпус, крышка, стойка, клин № 2891/1 от 18.12.2017; Анж063.300.190.00.00 корпус, крышка, стойка, клин № 760 от 30.12.2017; А016.1200.190.00.00-04 корпус, крышка, стока, клин № 2805/1 от 08.12.2017.
 - в) Сертификаты качества на проволоку для наплавки: №730838П, проволока диаметр 4,0 мм, Св-3Х25Т; № 637315П, проволока диаметр 3,0 мм, Св-07Х25Н13.
 - г) Сертификат качества на флюс АН-348А, № 548 от 17.10.2017.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

oa
(подпись)

[Signature]
(подпись)

Обчинникова Татьяна Сергеевна
(инициалы, фамилия)

Кудлай Сергей Владимирович
(инициалы, фамилия)