



№ TC RU C-RU.OC12.B.00057

Серия RU № 0138837

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний, сертификации и аттестации". Место нахождения: 603000, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Адрес места осуществления деятельности: 603022, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, проспект Гагарина, дом 1, офис 8. Телефон: +78314111415. Адрес электронной почты: csiann@yandex.ru. Аттестат аккредитации, регистрационный № RA.RU.10OC12, 16.03.2015.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289. Телефон: +74923436161, +74923433377, +74923421303. Адрес электронной почты: mzta@mit.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10.

**ПРОДУКЦИЯ** Арматура трубопроводная: задвижки клиновые стальные, литые, с выдвижным шпинделем; с ручным приводом, под электропривод, с ручным приводом через редуктор; с типом присоединения - фланцевое, под приварку; 3 категория оборудования в соответствии с приложением №1 TP TC 032/2013. Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0103469. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа. Технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8481806390

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (TP TC 032/2013).

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протоколов испытаний номера: 21МН31.00772-18, 21МН31.00773-18, 21МН31.00774-18, 21МН31.00770-18, 21МН31.00769-18 от 02.03.2018, выданных испытательным центром общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации», регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21МН31. Акта о результатах анализа состояния производства от 14.02.2018, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации». Сведения о документах, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (TP TC 032/2013) смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0103470. Схема сертификации 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза, смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0103468.  
Условия хранения - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 30 лет. Срок хранения до переконсервации - 3 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.03.2018 ПО 11.03.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*

*(подпись)*

Овчинникова Татьяна Сергеевна  
(инициалы, фамилия)

Кудлай Сергей Владимирович  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.OS12.B.00057

Серия RU № 0103468

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Подтверждаемые требования
ГОСТ 12.2.063-2015	«Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»	Стандарт в целом.
ГОСТ 9544-2015	«Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»	подпункт 5.1.
ГОСТ 5762-2002	«Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»	Стандарт в целом.



М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)
Овчинникова Татьяна Сергеевна  
(инициалы, фамилия)

  
(подпись)
Кудлай Сергей Владимирович  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.OS12.B.00057

Серия RU № 0103469

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481806390	<p>Арматура трубопроводная: задвижки клиновые стальные, литые, с выдвижным шпинделем; с ручным приводом, под электропривод, с ручным приводом через редуктор; с типом присоединения - фланцевое, под приварку; 3 категория оборудования в соответствии с приложением №1 ТР ТС 032/2013:</p> <p>Для рабочих сред группы 1 для газов и паров:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- с двухдисковым клином: PN 1,6 МПа, DN 250, 300; PN 2,5 МПа, DN 150, 200, 250, 300; PN 4,0 МПа, DN 125, 150, 200, 250, 300.</li> <li>- с жестким клином: PN 1,6 МПа, DN 250, 300, 350; PN 2,5 МПа, DN 150, 200, 250, 300, 350; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, DN 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000; PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 125, 150, 200, 250.</li> <li>- с упругим клином: PN 1,6 МПа, DN 250, 300, 350; PN 2,5 МПа, DN 150, 200, 250, 300, 350; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, DN 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000; PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 125, 150, 200, 250.</li> </ul> <p>Для рабочих сред группы 2 для газов и паров:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- с двухдисковым клином: PN 2,5 МПа, DN 300; PN 4,0 МПа, DN 300.</li> <li>- с жестким клином: PN 1,6 МПа, DN 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; PN 2,5 МПа, DN 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, DN 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000.</li> <li>- с упругим клином: PN 1,6 МПа, DN 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; PN 2,5 МПа DN 300, 350; 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, DN 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000.</li> </ul>	<p>Технические условия ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа. Технические условия».</p>



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*

Овчинникова Татьяна Сергеевна  
(инициалы, фамилия)

*(подпись)*

Кудлай Сергей Владимирович  
(инициалы, фамилия)

