



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.OS12.B.00036/19

Серия **RU** № **0104415**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний, сертификации и аттестации". Место нахождения: 603115, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Ломоносова, дом 9, офис 505. Адреса мест осуществления деятельности: 603022, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, проспект Гагарина, дом 1, офис 8; 603115, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Ломоносова, дом 9, офис 505. Телефон: +78314111415. Адрес электронной почты: csiann@yandex.ru. Аттестат аккредитации, регистрационный № RA.RU.10OC12, 16.03.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Телефон +74923436161, +74923433377, +74923421303, адрес электронной почты mail@mzta.mit.ru Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10.

ПРОДУКЦИЯ

Арматура промышленная трубопроводная: Задвижки стальные клиновые кованные с выдвижным шпинделем, с жестким клином; с ручным приводом, под электропривод; с типом присоединения: фланцевое, муфтовое, под приварку PN от 1,6 МПа до 16,0 МПа включительно; DN 15, 20, 25, 32, 40, 50. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3741-010-43179794-2013 «Задвижки клиновые кованные стальные с выдвижным шпинделем PN1,6 МПа, PN2,5 МПа, PN4,0 МПа, PN6,3 МПа, PN10,0 МПа, PN16,0 МПа. Технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 639 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза (смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0604192). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов (смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0604193). Условия хранения - 7(Ж1), 4(Ж2) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 10 лет. Срок хранения до переконсервации - 3 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 24.06.2019 **ПО** 23.06.2024 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Воронов Олег Алексеевич (Ф.И.О.)

М.П. Овчинникова Татьяна Сергеевна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OS12.B.00036/19

Серия **RU** № **0604193**

Сведения о стандартах, которые применялись при подтверждении соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)		
Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Подтверждаемые требования
ГОСТ 12.2.063-81	«Система стандартов безопасности труда. Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»	Пункты: 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 3.5, 3.9
ГОСТ Р 53672-2009	«Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»	Пункты: 4.3.3 а), г) (в части механической безопасности), 4.3.4 подпункт а) (в отношении механической безопасности), 6.1.7 (за исключением: энергетической эффективности, опасного гидравлического удара в системе), 6.1.16, 6.6.1, 6.6.4, 7.15, 7.17, 9.5,
ГОСТ 9544-2005	«Арматура трубопроводная запорная. Классы и нормы герметичности затворов»	Пункт 4.3.2
ГОСТ 5762-2002	«Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»	Пункты: 4.7, 4.8, 4.9, 5.1.4.6, 5.1.4.7, 5.1.4.8, 5.1.4.9, 5.1.4.10, 5.1.4.11, 5.1.5.6, 5.1.5.9 (в части свободных концов шпилек, болтов), 5.1.5.16, 5.3.1, 5.4.1 (в части отличительной окраски), 6.2.окраски), 6.2.
Сведения о стандартах, которые применялись при изготовлении продукции		
ГОСТ 12.2.063-2015	«Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности».	
ГОСТ 5762-2002	«Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»	
ГОСТ 9544-2015	«Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»	
ГОСТ 356-80	«Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды»	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Воронов Олег Алексеевич

(Ф.И.О.)

Овчинникова Татьяна Сергеевна

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OS12.B.00036/19

Серия **RU** № **0604192**

Сведения о документах, подтверждающих соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Протоколы испытаний №№ 21АБ19.00141/И-19, 21АБ19.00142/И-19 от 21.06.2019 испытательного центра общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21АБ19.

Акт о результатах анализа состояния производства от 19.06.2019, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации».

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

1. ТУ 3741-010-43179794-2013 «Задвижки клиновые кованные стальные с выдвигным шпинделем PN1,6 МПа, PN2,5 МПа, PN4,0 МПа, PN6,3 МПа, PN10,0 МПа, PN16,0 МПа. Технические условия».

2. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию 3741-010-43179794-2013 РМ.

3. Обоснование безопасности 3741-010-43179794-2013 ОБ.

4. Паспорта:

- АК160.050.100.00.00 ПС, АК016.050.100.00.00 ПС.

5. Расчеты на прочность корпусных деталей: АК160.050.100.00.00РР, АК016.050.100.00.00РР.

6. Протоколы заводских испытаний:

Протокол DN50 PN16,0МПа от 14.06.2019 г.,

Протокол DN50 PN1,6МПа от 11.06.2019 г.

8. Сертификаты качества на основные материалы:

а) Прокат:

№ 1938-19 от 31.03.2019 (диаметр 22мм сталь 20Х13),

№ 0645320 от 17.12.2018 (диаметр 32мм сталь 20),

№ 0666958 от 25.05.2019 (диаметр 80мм сталь 20),

№ 9324971 от 27.01.2019 (диаметр 100мм сталь 20),

№ 9297999 от 12.07.2018 (диаметр 110мм сталь 20)

б) Сварочная проволока № 0812659176 от 29.04.2019 г. (диаметр 1,2 Св-08Г2С-0 партия R1MG190077).

в) Двуокись углерода № б/н от 13.05.2019.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Воронов Олег Алексеевич

(Ф.И.О.)

Овчинникова Татьяна Сергеевна

(Ф.И.О.)