



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU.C-RU.OS12.B.00073/18

Серия RU № 0138854

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний, сертификации и аттестации". Место нахождения: 603000, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Адрес места осуществления деятельности: 603022, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, проспект Гагарина, дом 1, офис 8. Телефон: +78314111415. Адрес электронной почты: csiapp@yandex.ru. Аттестат аккредитации, регистрационный № RA.RU.10OS12, 16.03.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289. Телефон: +74923436161, +74923433377, +74923421303. Адрес электронной почты: mzta@mit.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10.

ПРОДУКЦИЯ Арматура трубопроводная: Клапаны запорные стальные, проходные, литые, с ручным приводом, под электропривод, с ручным приводом через редуктор; тип присоединения - фланцевое, под приварку; 3 категория оборудования в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013. Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия, смотри в приложении к сертификату соответствия на бланке №0103502. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-007-43179794-2009 «Клапаны стальные запорные давлением PN 1,6 ..40,0 МПа. Технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8481807399

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний номера: 21АБ19.00049/И-18,

21АБ19.00051/И-18 от 10.09.2018, выданных испытательным центром продукции общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21АБ19. Акта о результатах анализа состояния производства от 31.08.2018, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации». Сведения о документах, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013) смотри в приложении к сертификату соответствия на бланке №0103503. Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза смотри в приложении к сертификату соответствия на бланке №.0103504. Условия хранения - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 20 лет. Срок хранения до переконсервации - 3 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 14.09.2018 ПО 13.09.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Архипов Алексей Викторович

(инициалы, фамилия)

Кудлай Сергей Владимирович

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RU.OS12.B.00073 /18

Серия RU № 0103504

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Подтверждаемые требования
ГОСТ 12.2.063-2015	«Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»	Стандарт в целом.
ГОСТ 9544-2005	«Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»	Подпункт 4.3.2.
ГОСТ 5761-2005	«Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»	Стандарт в целом.
ГОСТ 9544-2015	«Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»	Стандарт в целом.



М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

(Handwritten signature)
(подпись)

Архипов Алексей Викторович

(инициалы, фамилия)

Кудлай Сергей Владимирович

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.OS12.B.00073/18

Серия RU № **0103502**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481807399	<p>Арматура трубопроводная: Клапаны запорные стальные, литые, проходные, с ручным приводом, под электропривод, с ручным приводом через редуктор; тип присоединения - фланцевое, под приварку; 3 категория оборудования в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013:</p> <p>-для рабочих сред группы 1 для газов и паров: PN 1,6 МПа, DN 250, 300, 350; PN 2,5 МПа, DN 150, 200, 250, 300, 350; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, DN 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400; PN 10,0 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 125, 150, 200;</p> <p>-для рабочих сред группы 2 для газов и паров: PN 1,6 МПа, DN 350, 400; PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, DN 300, 350, 400.</p>	<p>Технические условия ТУ 3742-007-43179794-2009 «Клапаны стальные запорные давлением PN 1,6 ...40,0 МПа. Технические условия».</p>



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Архипов Алексей Викторович

(инициалы, фамилия)

Кудлай Сергей Владимирович

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.OS12.B.00073/18

Серия RU № 0103503

Сведения о документах, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013):

1. ТУ 3742-007-43179794-2009 «Клапаны стальные запорные давлением PN 1,6 ...40,0 МПа. Технические условия».
2. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию 3742-007.1-43179794-2013 РМ.
3. Обоснование безопасности 3742-007-43179794-2013 ОБ.
4. Паспорта:
 - 1) на клапан запорный стальной, литой, тип присоединения - под приварку, под электропривод, DN 200, PN 25,0 МПа, А250.200.692.00.00 ПС;
 - 2) на клапан запорный стальной, литой, тип присоединения - фланцевое, привод - ручной через редуктор, DN 400, PN 1,6 МПа, А016.400.652.00.00 ПС.
5. Расчеты на прочность корпусных деталей: А250.200.692.00.00РР; А016.400.652.00.00РР.
6. Сборочные чертежи: А250.200.692.00.00 СБ, А016.400.652.00.00 СБ.
7. Протоколы приемо-сдаточных испытаний клапанов: DN 200 PN 25,0 МПа от 03.08.2018, DN 400 PN 1,6 МПа от 03.08.2018.
8. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: А250.200.692.00.00 ТП, А016.400.652.00.00 ТП;
 - Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю: №ТИ УК-02-2013;
 - Технологическая инструкция по визуальному и измерительному контролю (ВИК) № ТИ ВИК-01-2013;
 - Технологическая инструкция по капиллярному контролю (КК) арматуры трубопроводной № ТИ КК -01-2014.
9. Свидетельство аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03 № АЦСТ-95-00628.
10. Свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: № АЦСМ-42-01965.
11. Аттестованные специалисты сварочного производства:
 - 1 уровня аттестационное удостоверение № ВВР-ГАЦ-1-20065, 3 уровня аттестационное удостоверение № ВВР-ГАЦ-111-13650.
12. Сертификаты качества на основные материалы:
 - а) Прокат: сталь 20Х13 диаметр 22 мм, диаметр 60 мм сертификат № 51405 от 21.04.2017;
 - б) Отливки: корпус, крышка А250.200.692.00.00; А016.400.652.00.00 №439 от 23.06.2018;
 - в) Сертификаты качества ООО «Межгосметиз» на сварочную проволоку диаметр 1,2 мм св-08Г2С партия R1MG161157 от 29.11.2016;
 - г) Сертификат качества на газовую смесь аргон-двуокись углерода № 190 от 01.03.2018.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Архипов Алексей Викторович

(инициалы, фамилия)

Кудлай Сергей Владимирович

(инициалы, фамилия)