



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.OS12.B.00060/19

Серия **RU** № **0178676**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний, сертификации и аттестации". Место нахождения: 603115, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Ломоносова, дом 9, офис 505. Адреса мест осуществления деятельности: 603022, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, проспект Гагарина, дом 1, офис 8; 603115, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Ломоносова, дом 9, офис 505. Телефон: +78314111415. Адрес электронной почты: csiann@yandex.ru. Аттестат аккредитации, регистрационный № RA.RU.10OC12, 16.03.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Телефон +74923436161, +74923433377, +74923421303, адрес электронной почты: mail@mzta.mit.ru. Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10.

ПРОДУКЦИЯ
Арматура промышленная трубопроводная: Задвижка клиновая литая стальная с цельным клином с невыдвижным шпинделем с ручным приводом, под электропривод, с ручным редуктором, с типом присоединения - фланцевое, под приварку: PN 2,5 МПа DN 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000. Задвижка клиновая литая чугунная с обрезиненным клином с невыдвижным шпинделем с ручным приводом, под электропривод, с ручным редуктором, с типом присоединения - фланцевое: PN 1,0 МПа, 1,6 МПа; DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3741-009-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные и чугунные с невыдвижным шпинделем PN 1,0 МПа, PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа. Технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481806390, 8481806100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза (смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0631103). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов (смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0631104). Условия хранения - 4(Ж2), 7(Ж1) ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 10 лет. Срок хранения до переконсервации - 3 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 05.11.2019 **ПО** 04.11.2024 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Воронов Олег Алексеевич (Ф.И.О.)

Овчинникова Татьяна Сергеевна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OS12.B.00060/19

Серия **RU** № **0631104**

Сведения о стандартах, которые применялись при подтверждении соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)		
Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Подтверждаемые требования
ГОСТ 12.2.063-81	«Система стандартов безопасности труда. Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»	Пункты: 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 3.5, 3.9
ГОСТ Р 53672-2009	«Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»	Пункты: 4.3.3 подпункты а), г) (в части механической безопасности), 4.3.4 подпункт а) (в отношении механической безопасности), 6.1.7 (за исключением: энергетической эффективности, опасного гидравлического удара в системе), 6.1.16, 6.1.17, 6.3.2, 6.6.1, 6.6.4, 7.14, 7.15, 7.17, 9.5
ГОСТ 9544-2005	«Арматура трубопроводная запорная. Классы и нормы герметичности затворов»	Пункт 4.3.2
ГОСТ 5762-2002	«Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»	Пункты: 4.7, 4.9, 5.1.4.6, 5.1.4.7, 5.1.4.8, 5.1.4.9, 5.1.4.10, 5.1.4.11, 5.1.5.6, 5.1.5.9 (в части свободных концов шпилек, болтов), 5.1.5.16, 5.3.1, 5.4.1 (в части отличительной окраски), 6.2
Сведения о стандартах, которые применялись при изготовлении продукции		
ГОСТ 12.2.063-2015	«Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»	
ГОСТ 5762-2002	«Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»	
ГОСТ 9544-2015	«Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»	
ГОСТ 356-80	«Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды»	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Воронов Олег Алексеевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Овчинникова Татьяна Сергеевна
(Ф.И.О.)



Стор.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OS12.B.00060/19

Серия **RU** № **0631103**

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Протоколы испытаний №№ 21АБ19.00223/И-19, 21АБ19.00224/И-19, 21АБ19.00225/И-19, 21АБ19.00226/И-19 от 16.10.2019 испытательного центра продукции «Центр испытаний, сертификации и аттестации», аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21АБ19. Акт о результатах анализа состояния производства от 15.10.2019, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации».

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

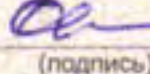
1. ТУ 3741-009-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные и чугунные с невыдвижным шпинделем PN 1,0 МПа, PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа. Технические условия».
2. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию 3741-009-43179794-2014 РМ.
3. Обоснование безопасности 3741-009-43179794-2013 ОБ.
4. Паспорта:
A010.050.105.00.00 ПС;
A016.800.195.00.00 ПС;
A025.300.156.00.00 ПС;
A025.1000.196.00.00 ПС.
5. Расчеты на прочность корпусных деталей: A010.050.105.00.00 РР, A016.800.195.00.00 РР, A025.300.156.00.00 РР, A025.1000.196.00.00 РР.
6. Протоколы приемо-сдаточных испытаний: PN1,0МПа DN50 от 26.08.2019, PN1,6МПа DN800 от 30.08.2019, PN2,5МПа DN300 от 13.09.2019, PN2,5МПа DN1000 от 12.09.2019.
7. Сертификаты качества на основные материалы:
а) Прокат:
№2912 от 17.08.2019 (сталь 20Х13 диаметр 22 мм); №77490 от 18.08.2019 (сталь 20Х13 диаметр 100 мм); №79478 от 05.08.2019 (сталь 20Х13 диаметр 75 мм); №2439-196 от 23.07.2019 (сталь 20Х13 диаметр 130 мм).
б) Отливки:
- № 399 от 31.07.2019 (Корпус A010.050.105.10.01Л1), № 401 от 31.07.2019 (Крышка A010.050.105.00.01Л1), № 400 от 31.07.2019 (Клин A010.050.105.20.01Л1); № 402 от 31.07.2019 (Корпус A016.800.195.10.01Л1), № 403 от 31.07.2019 (Крышка A016.800.195.00.01Л1), № 404 от 31.07.2019 (Клин A016.800.195.20.01Л1); № 411 от 31.07.2019 (Корпус A025.300.156.10.01Л1), № 415 от 31.07.2019 (Крышка A025.300.156.00.01Л1), № 416 от 31.07.2019 (Стойка крышки A025.300.156.30.01Л1), № 410 от 31.07.2019 (Клин A025.300.156.20.01Л1); № 407 от 31.07.2019 (Корпус A025.1000.196.10.01Л1), № 408 от 31.07.2019 (Крышка A025.1000.196.00.01Л1), № 409 от 31.07.2019 (Стойка крышки A025.1000.196.30.01Л1), № 406 от 31.07.2019 (Клин A025.1000.196.20.01Л1).
в) Проволока для наплавки: № 802350П от 20.04.2018 (Св-07Х25Н13 диаметр 3,0), № 865773П от 08.06.2019 (Св-13Х25Т диаметр 4,0).
г) Флюс АН-348А, №1161 от 05.07.2019.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Воронов Олег Алексеевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Овчинникова Татьяна Сергеевна
(Ф.И.О.)

Свободы