



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Открытое акционерное общество «Муромский завод трубопроводной арматуры».

Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289.

Место нахождения, место осуществления деятельности: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Телефон: +74923436161, +74923433377, +74923421303. Адрес электронной почты: mail@mzta.mit.ru

в лице Исполнительного директора Дригули Игоря Владимировича

заявляет, что Краны шаровые стальные, полнопроходные, с разъемным и сварным корпусом, с шаром-пробкой в опорах; с ручным приводом, с ручным приводом через редуктор, под электропривод; с типом присоединения: фланцевое, под приварку; 1, 2 категория оборудования в соответствии с Приложением № 1 ТР ТС 032/2013:

Для рабочих сред группы 1 для газов и паров:

PN 1,6 МПа DN 50, 80, 100, 150, 200

PN 2,5 МПа DN 50, 80, 100

PN 4,0 МПа, 6,3 МПа, 10,0 МПа, 16,0 МПа DN 50, 80, 100

Для рабочих сред группы 2 для газов и паров:

PN 1,6 МПа DN 80, 100, 150, 200, 250, 300

PN 2,5 МПа DN 50, 80, 100, 150, 200

PN 4,0 МПа, 6,3 МПа, 10,0 МПа, 16,0 МПа, DN 50, 80, 100, 150, 200, 250

Для рабочих сред группы 1 для жидкостей:

PN 1,6 МПа 150, 200, 250, 300

PN 2,5 МПа DN 100, 150, 200, 250, 300

PN 4,0 МПа DN 80, 100, 150, 200, 250, 300

PN 6,3 МПа, 10,0 МПа, 16,0 МПа DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300

Для рабочих сред группы 2 для жидкостей:

PN 2,5 МПа DN 250, 300

PN 4,0 МПа DN 150, 200, 250, 300

PN 6,3 МПа, 10,0 МПа, DN 80, 100, 150, 200, 250, 300

PN 16,0 МПа, DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300.

изготовитель Открытое акционерное общество «Муромский завод трубопроводной арматуры».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-004-43179794-2010 «Краны шаровые стальные с шаром на опорах PN 1,6 МПа, 2,5 МПа, 4,0 МПа, 6,3 МПа, 10,0 МПа, 16,0 МПа. Технические условия».

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199. Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

Декларация о соответствии принята на основании

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза, смотри приложение № 1 на 1 листе. Схема декларирования – 1д.

Дополнительная информация

Условия хранения - 7(Ж1), 4(Ж2) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 30 лет. Срок хранения до переконсервации - 3 года. ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»; ГОСТ 356-80 «Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды»; ГОСТ 21345-2005 «Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия», ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»; ГОСТ 12.2.063-81 «Система стандартов безопасности труда. Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»; ГОСТ Р 53672-2009 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»; ГОСТ 9544-2005 «Арматура трубопроводная запорная. Классы и нормы герметичности затворов.»

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 10.07.2024 включительно



Дригуля Игорь Владимирович

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.ОС12.В.00093/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 11.07.2019

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.OC12.B.00093/19

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. ТУ 3742-004-43179794-2010 «Краны шаровые стальные с шаром на опорах PN 1,6 МПа, 2,5 МПа, 4,0 МПа, 6,3 МПа, 10,0 МПа, 16,0 МПа. Технические условия».
2. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию 3742-004.1-43179794-2010 РМ, 3742-004.3-43179794-2015 РМ.
3. Обоснование безопасности 3742-004-43179794-2014 ОБ.
4. Паспорта:
 - 1) Кран шаровой с шаром на опорах с горизонтальным разъемом, фланцевый, с редуктором DN300 PN1,6 МПа КШ-Л-с-РГнз-Ф-М-Рд-У1-К0-PN1,6-DN300.
 - 2) Кран шаровой с шаром на опорах с горизонтальным разъемом, фланцевый, под электропривод DN300 PN16,0 МПа КШ-К-с-РГнз-Ф-М-Пэ-У1-К0-PN16,0-DN300.
 - 3) Кран шаровой с шаром на опорах цельносварной, с концами под приварку, под электропривод DN300 PN16,0 МПа КШ-К-с-ЦСнз-П-М-Пэ-У1-К0-PN16,0-DN300.
5. Расчеты на прочность корпусных деталей: АЛ016.300.401.00.00РР, А160.300.401.00.00РР, А160.300.400.00.00РР.
6. Сборочные чертежи: АЛ016.300.401.00.00СБ., А160.300.401.00.00СБ, А160.300.400.00.00СБ.
7. Результаты заводских испытаний кранов:
 - 1) Протокол DN300 PN1,6 МПа КШ-Л-с-РГнз-Ф-М-Рд-У1-К0-PN1,6-DN300 от 28.05.2019.
 - 2) Протокол DN300 PN16,0 МПа КШ-К-с-РГнз-Ф-М-Пэ-У1-К0-PN16,0-DN300 от 07.06.2019.
 - 3) Протокол DN300 PN16,0 МПа КШ-К-с-ЦСнз-П-М-Пэ-У1-К0-PN16,0-DN300 от 07.06.2019.
8. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:
 - Комплекты технологических процессов на изготовление кранов шаровых: А016.300.401.00.00/01СБ, А160.300.401.00.00/01СБ, А160.300.400.00.00/01СБ.
 - Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю № ТИ УК-02-2013.
9. Свидетельство аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03 № АЦСТ-95-00628.
10. Свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03 № АЦСМ-42-01922.
11. Аттестованные специалисты сварочного производства:
аттестационное удостоверение №ВВР-ГАЦ-I-21681 - 1 уровень, аттестационное удостоверение №ВВР-ГАЦ-III-13655 - 3 уровень.
12. Сертификаты качества на основные материалы:
 - № 1208-19 от 04.03.2019 (прокат: диаметр 34мм сталь 20Х13 - шпindelь АЛ016.300.401.00.00);
 - № 950-18а от 08.02.2018 (прокат: диаметр 75мм сталь 20Х13 - шпindelь А160.300.401.00.00, А160.300.400.00.00);
 - № 212, № 213 от 30.04.2019 (отливки: АЛ016.300.401.00.00 - корпус, патрубок);
 - № МТС17082021 от 21.08.2017 (поковки: АЛ016.300.401.00.00 - шар, седло);
 - №3747 от 25.12.2014 (поковки: А160.300.401.00.00 - корпус, патрубок);
 - № МТС17102012 от 20.10.2017 (поковки: А160.300.401.00.00 - шар, седло);
 - №3747 от 25.12.2014 (поковки: А160.300.400.00.00 - корпус, патрубок);
 - № МТС17302010 от 23.11.2017 (поковки: А160.300.400.00.00 - шар, седло);
 - № 0812659176 от 29.04.2019 (сварочная проволока диаметр 1,2 Св-08Г2С-0);
 - № 190 от 01.03.2018 (газовая смесь аргон-двуокись углерода).

М.П. Заявитель




подпись

Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)