

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ PN 1,6 МПа

Назначение: задвижка предназначена для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства.

Рабочие среды: вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, природный газ, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижке, коррозионностойкие.

Установочное положение задвижек:

— задвижки с маховиком - приводом вверх, но допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону для задвижек до DN 300 включительно;

— задвижки с редуктором и под привод - приводом вверх, но допускается отклонение до 90° в любую сторону для задвижек до DN 150 включительно, свыше DN 150 до DN 300 включительно допускается отклонение до 30° в любую сторону, для задвижек свыше DN 300 допускается отклонение не более 5° в любую сторону.

При отклонении задвижки с управлением от электропривода необходимо наличие опоры под корпус привода.

Класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015.

Фланцевые присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015:

— PN 1,6 МПа (16 кгс/см²) – исполнение В.

По спец.заказу возможно изготовление задвижек с фланцевым исполнением E, F, C, D.

Присоединение к трубопроводу: под приварку, фланцевое.

МЗТА оставляет за собой право на использование других материалов, применение которых не противоречит требованиям нормативной документации.

Таблица 1.1 — ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50 ÷ 400	30с41нж 30лс41нж	от -40 °С до +450 °С от -60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Маховик
50 ÷ 500	30с941нж 30лс941нж	от -40 °С до +450 °С от -60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Электропривод
150 ÷ 500	30с541нж 30лс541нж	от -40 °С до +450 °С от -60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Редуктор
50 ÷ 500 50 ÷ 500 150 ÷ 500	30нж41нж 30нж941нж 30нж541нж	от -60 °С до +600 °С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик Электропривод Редуктор

Таблица 1.2 — МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

	Наименование	30с41нж 30с541нж 30с941нж	30лс41нж 30лс541нж 30лс941нж	30нж41нж 30нж541нж 30нж941нж
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
3	Диски (клин)	Сталь 25Л*	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
4	Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12Х18Н9Т
5	Гайка шпindelя	Латунь ЛС59	Латунь ЛС59	Латунь ЛС59
6	Гайка	Сталь 25	Сталь 35Х	Сталь 12Х18Н9Т
7	Шпилька, болт	Сталь 35	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М
8	Болт откидной	Сталь 35	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М
9	Прокладка	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Чугун	Чугун	Чугун
12	Подшипник	По ГОСТ 7872-89		
	Наплавка на кольце в корпусе	Сталь 07Х25Н13		Сталь 04Х19Н9С2
	Наплавка на клине	Сталь 13Х25Т**		—

*20Х13Л для задвижек DN50

**исключая задвижки DN50

Таблица 1.3 — ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Наименование	Гарантийный срок	Назначенный срок службы	Полный ресурс	Наработка на отказ
30с(5,9)41нж 30лс(5,9)41нж	2 года	30 лет	2500 циклов	500 циклов
30нж(5,9)41нж	2 года	10 лет	1500 циклов	300 циклов

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ РН 1,6 МПа

Таблица 1.4 — ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

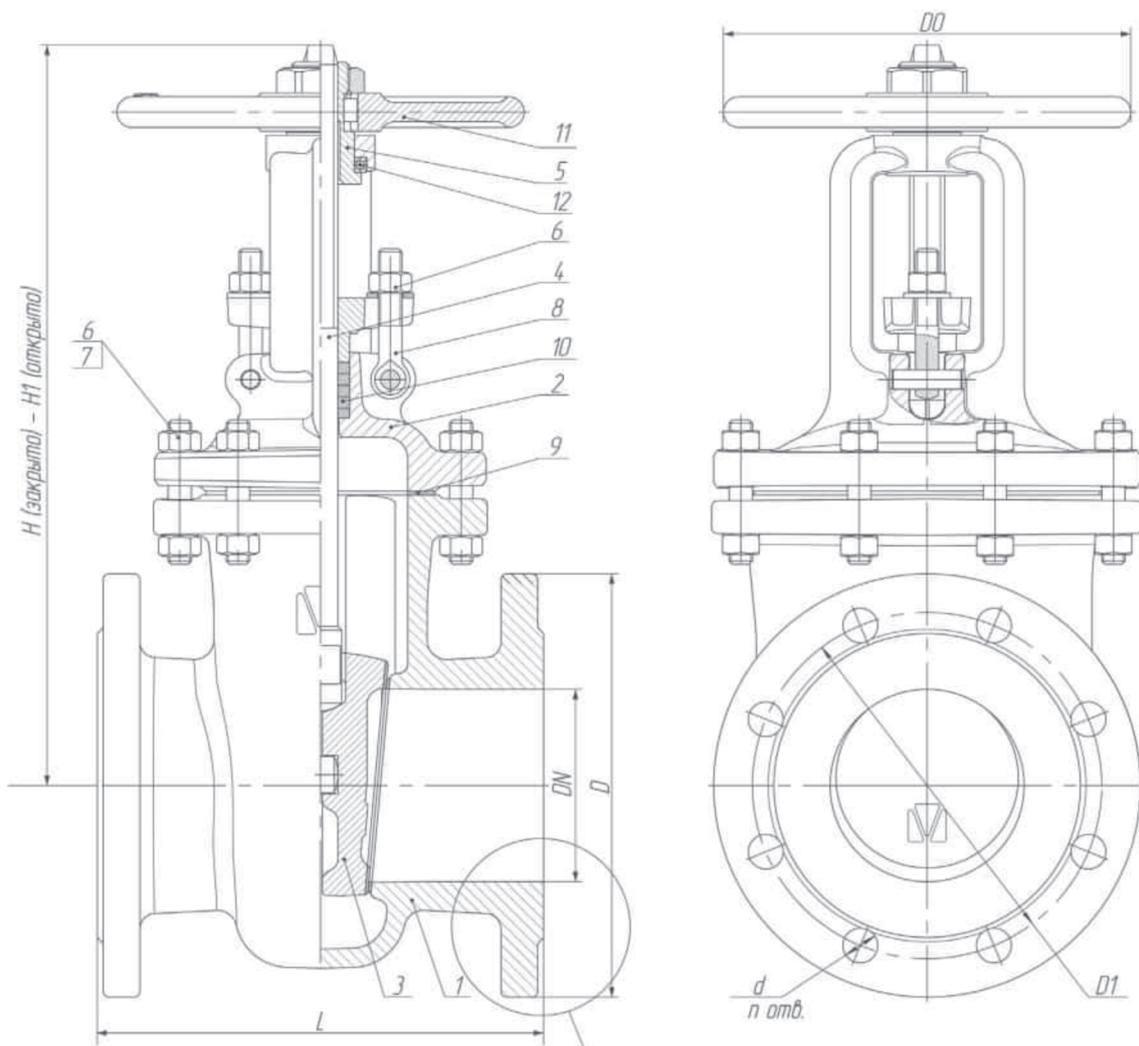
DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	D0	Масса, кг
50	180/250	160	125	4	18	281	346	303	160	18
80	210/280	195	160	4	18	336	428	350	160	30
100	230/300	215	180	8	18	385	496	399	210	42
125	255	245	210	8	18	470	600	460	210	61
150	280/350	280	240	8	22	576	742	577	280	87
200	330/400	335	295	12	22	686	902	690	310	130
250	450	405	355	12	26	854	1118	838	400	254
300	500	460	410	12	26	998	1315	986	400	336
400	600	580	525	16	30	1360/1291*	1770/1708*	1270	480	526
500	700	710	650	20	33	1560	2076	1545	—	925

*для задвижек под электропривод

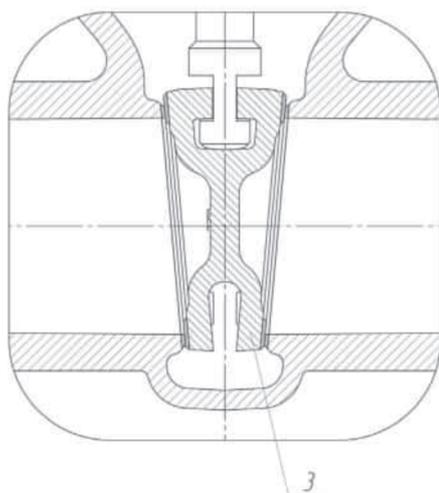
Таблица 1.5 — ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

DN	Число оборотов шпинделя	Прикладываемый крутящий момент, необходимый для закрытия, Н*м		Тип присоединения согласно ГОСТ 34287
		через маховик	через привод	
50	15	52	52	A
80	23	84	84	A
100	24	84	84	A
125	25	120	120	Б
150	33	160	100*	A*
			160	Б
200	43	160	160	Б
250	43	280	280	Б
300	53	300	300*	Б*
			400	В
400	52	710	710	В
500	64	-	900	В

*исключая 30нж941нж

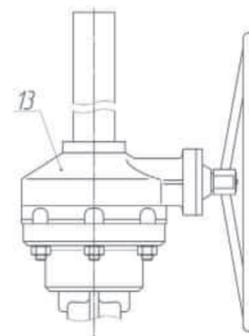


Задвижка с 2-х дисковым клином,
DN 50 - 300

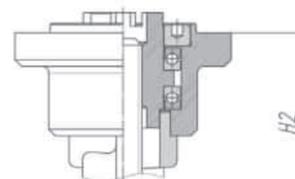


Задвижка с упругим клином
DN 50 - 500

Задвижка с патрубками
под приварку



Задвижка с редуктором
DN 150 - 500



Задвижка под электропривод
DN 50 - 500

1. Корпус 2. Крышка 3. Диски (клин) 4. Шпиндель 5. Гайка шпинделя 6. Гайка 7. Шпилька, болт
8. Болт откидной 9. Прокладка 10. Набивка сальника 11. Маховик
12. Подшипник 13. Редуктор