



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00735/22

Серия **RU** № **0389178**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица): 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, Бежицкий район, улица Литейная, дом 36А, помещение № 702, № 702/1, № 713; номер телефона: +74832400049; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru; аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 602264, Россия, Владимирская область, город Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10; номер телефона: 8(49234)3-61-61, 8(49234)3-33-77, 8(49234)2-13-03; адрес электронной почты: mail@mztpa.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 602264, Россия, Владимирская область, город Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для работы во взрывоопасных средах: задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем типа ЗК. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа. Технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 639 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 69/22 от 22.07.2022 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Техпромимпорт», аттестат аккредитации № RA.RU.210A97; акта о результатах анализа состояния производства № 8317/АП от 20.07.2022 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации»; технических условий ТУ 3741-008-43179794-2009; паспорта А016.050.202.00.00 ПС; руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию 3741-008.2-43179794-2013 РМ. Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 0901803). Условия хранения по группе 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Предельный срок хранения без переконсервации - 36 месяцев со дня консервации. Назначенный срок службы - 30 лет. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия применения, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 0901803, 0901804).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 25.07.2022 **ПО** 24.07.2027 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Галеулин Дамир Гайсович (Ф.И.О.)

Дружицина Екатерина Андреевна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1, Листов 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00735/22

Серия **RU** № **0901803**

1. СТАНДАРТЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

- ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) «Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования»;
- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования»;
- ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»;
- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) «Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология».

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование для работы во взрывоопасных средах: задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем типа ЗК с маркировкой взрывозащиты II Gb с IIВ X (далее по тексту – задвижки) предназначены для использования в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах по транспортированию воды, пара, природного газа, масел, нефти, неагрессивных нефтепродуктов, неагрессивных жидких и газообразных сред, слабоагрессивных и агрессивных сред, по отношению к которым материалы деталей задвижек обладают скоростью коррозии не более 0,1 мм в год.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), ГОСТ IEC 60079-14-2011 и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

3. ИСПОЛНЕНИЕ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические характеристики задвижек приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	II Gb с IIВ X
Диаметр номинальный DN	50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600; 700; 800; 900; 1000; 1200
Давление номинальное PN, кгс/см ²	16; 25; 40; 63; 160; 250
Диапазон температуры рабочей среды, °С*	От минус 60 до плюс 600
Диапазон температуры окружающей среды в зависимости от климатического исполнения по ГОСТ 15150-69, °С: - У1; - ТУ1; - ХЛ1, УХЛ1; - Т1	от минус 40 до плюс 40 от минус 29 до плюс 40 от минус 60 до плюс 40 от минус 10 до плюс 50
Примечание: * конкретные эксплуатационные пределы зависят от материалов задвижки и ограничений комплектующих изделий, и указываются в паспорте на каждую задвижку.	

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

4.1 Описание конструкции

Конструктивно задвижки состоят из следующих основных частей:

- 1) корпуса, через который при открытом затворе проходит рабочая среда;
 - 2) клина, обеспечивающего герметичное перекрытие проходного сечения задвижки и соединенного со шпинделем;
 - 3) маховика (задвижка с ручным управлением), при помощи которого происходит открытие и закрытие затвора задвижки;
 - 4) крышки, колец сальниковой набивки или уплотнительных колец из терморасширенного графита, кольца подсальникового, крышки сальника, откидных болтов, гайки шпинделя;
 - 5) подшипников - при изготовлении задвижек с подшипниковым узлом;
 - 6) гайки шпинделя кулачковой - полумуфты (задвижка под электропривод, с редуктором).
- Задвижки изготавливаются с ручным управлением от маховика, с ручным управлением через редуктор, под электропривод.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Галеулин Дамир Гайсович
(Ф.И.О.)

Дружинина Екатерина Андреевна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2, Листов 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00735/22

Серия **RU** № **0901804**

Материалы, используемые для изготовления наружных частей задвижек, не содержат по массе более 7,5 % магния и титана.

На наружные поверхности задвижек наносится защитное лакокрасочное покрытие толщиной не более 2 мм.

4.2 Обеспечение взрывозащиты

Взрывозащищенность оборудования обеспечивается взрывозащитой вида «защита конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), выполнением его конструкции согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) и применением в конструкции сертифицированных комплектующих, имеющих действующие сертификаты соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), а также с уровнем взрывозащиты, подгруппой газа, температурным классом и диапазоном температуры окружающей среды, допускающими применение такого оборудования в соответствии с маркировкой взрывозащиты, указанной в таблице 1.

4.3 Внесение в конструкцию и (или) техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, возможно только по согласованию с ОС ООО «БОС».

5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ «Х»

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты задвижек указывает на их специальные условия безопасного применения, заключающиеся в следующем:

- задвижки следует эксплуатировать при температуре окружающей среды от минус 60°C до плюс 40°C (для климатических исполнений УХЛ1, ХЛ1), от минус 40°C до плюс 40°C (для климатического исполнения У1), от минус 29°C до плюс 40°C (для климатического исполнения ТУ1), от минус 10°C до плюс 50°C (для климатического исполнения Т1);
- температурный класс будет зависеть от температуры рабочей среды в процессе эксплуатации;
- максимальная температура рабочей среды для температурного класса Т6 не должна превышать плюс 80 °С;
- максимальная температура рабочей среды для температурного класса Т5 не должна превышать плюс 95 °С;
- максимальная температура рабочей среды для температурного класса Т4 не должна превышать плюс 130 °С;
- максимальная температура рабочей среды для температурного класса Т3 не должна превышать плюс 195 °С;
- максимальная температура рабочей среды для температурного класса Т2 не должна превышать плюс 290 °С;
- максимальная температура рабочей среды для температурного класса Т1 не должна превышать плюс 440 °С;
- если максимальная температура рабочей среды превышает плюс 440 °С, то необходимо учитывать, что эта температура не должна превышать минимальную температуру воспламенения горючего вещества.

6. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- месяц и год изготовления;
- маркировку взрывозащиты;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности «Ех», согласно Приложению 2 Технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на заявленное оборудование;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Галеулин Дамир Гайсович
(Ф.И.О.)

Дружинина Екатерина Андреевна
(Ф.И.О.)